.به نام ایزد دانا

(کاربرگ طرح درس)

 تاریخ به­روز رسانی: بهمن-1402

دانشکده اقتصاد و مدیریت و علوم اداری

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| مقطع: کارشناسی□ کارشناسی ارشد\* دکتری\* | تعداد واحد نظری: 2 | فارسی: طراحي سيستمهاي پيشرفته توليد و عمليات | نام درس |
| پیش­نیازها و هم­نیازها: مدیریت تولید و عملیات و طراحی سیستمهای صنعتی | لاتین:Advanced Production and Operations Systems  |
| مدرس/مدرسین: دکتر محسن شفیعی نیکابادی |
| پست الکترونیکی:shafiei@semnan.ac.ir |
| اهداف درس: طراحی شبکه های پیشرفته در زنجیره تامین و برنامه ریزی سیستمهای تولیدی و طراحی محصول جدید  |
| امکانات آموزشی مورد نیاز: |
| میانگین امتحانات پایان ترم و پروژه (دکتری)میانگین امتحان میان ترم و پایان ترم (ارشد) | کیفیت ارائه درسی | فعالیت­های کلاسی و آموزشی و حضور مستمر | **نحوه ارزشیابی** |
| 10 | 5 | 5 | **درصد نمره** |
| 1. **استراتژی تولید: حرکت به سوی تولید در مقیاس جهانی**، گودرزی و شیخ زاده، انتشارات سمت.
2. **روشهای تولید و عملیات در کلاس جهانی**، فارسیجانی، انتشارات سمت.
3. **برنامه ریزی سیستم های تولیدی**، آریانژاد، انتشارات ترمه.
4. **سیستم های مدیریت تولید(با نگرشی یکپارچه)**، تالیف: براون، ترجمه: غضنفری، انتشارات علم و صنعت.
5. **مدیریت استراتژیک توسعه محصول جدید: از ایده تا عمل، انصاری و ممقانی**، انتشارات سازمان مدیریت صنعتی.
6. **طراحی و توسعه محصول جدید: فرآیندها، استراتژیها، معماری و تجربیات صنعتی**، فتح ا... و تهم، انتشارات فتح ا... .
7. **تاب آوری هدفمند،** ترجمه: سیدعباس ابراهیمی، انتشارات سمت.
8. **رویکردهای نوین در مدیریت زنجیره تامین**: زنجیره تامین تاب آور، بشردوستانه، خدمات و زنجیره تامین پایدار (همراه با مثال های کمی)، تالیف: جعفرنژاد و هاشمی، انتشارات نگاه دانش.
9. **طراحی و کنترل زنجیره تامین: رویکردی کمی،** تالیف: عموزادمهدیرجی و جعفرنژاد، انتشارات مهربان نشر.
10. **مجموعه مقالات و کتابهای الکترونیکی ارائه شده توسط مدرس**
 | منابع و مآخذ درس |

**بودجه­بندی درس**

|  |
| --- |
| موضوعات |
| **جلسه اول:** مدلهای پیشرفته برنامه ریزی و کنترل تکنولوژی  |
| **جلسه دوم:** سیستمهای تولیدی و استراتژی های تولیدی |
| **جلسه سوم و چهارم:** زنجیره تامین: سبز، ناب، چابک، پایدار، حلقه بستهمدلهای ارزیابی عملکرد زنجیره و انواع معیارهای و روشهای کمی و کیفی تحلیل عملکرد |
| **\* جلسه پنجم: ارشد**تاب آوری در زنجیره تامین و ابزارهای آن و تاب آوری و پایداری |
| **\* جلسه ششم و هفتم: دکتری**استراتژیهای تحقیق و توسعه و طراحی پروژه های نواوری (با تاکید بر سیستم های نواوری باز) |
| **\*جلسه هشتم و نهم: ارشد**تولید در کلاس جهانی\*: مبانی، ویژگی ها، ابزارها، استراتژی ها و ارزیابی |
| **\*جلسه دهم و یازدهم: ارشد** مدلها، استراتژیها و فرآیندهای توسعه محصول جدید\* |
| **\*جلسه دوازدهم و سیزدهم: دکتری**مهندسی کیفیتTaguchi Methods, Response Surface Methods with multiple responses, six-sigma quality program, OEE, QFD,QBD,FMEA,EFQM |
| **\*جلسه چهاردهم:**تحلیل موضوعات و مقالات و گزارش کار |

نکات کلیدی:

1. مطالعه **تمامی منابع** توسط دانشجویان دکتری الزامی است.
2. موارد ستاره دار توسط تیم های دانشجویی ارائه می شود.
3. در بخش مهندسی کیفیت فقط موارد OEE و QFDو FMEA و EFQM برای دانشجویان ارشد است. اما دانشجویان دکتری بایستی در همه موارد این بخش، فعالیت داشته باشند.
4. ارائه یک پروژه عملی در مورد یکی از موضوعات درسی و تهیه یک مقاله با کمک یکی از تکنیکها (مخصوص دانشجویان دکتری)